

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

GIPOREC R 130 FDR GIGA **spezial**

(mit Eisenaustrag in Längsrichtung)

Pos. 1

Powerpack

Wassergekühler Caterpillar-Dieselmotor Stufe IIIB - Typ C15 Acert,
mit integriertem Partikelfiltersystem.
24V Batterie mit Starteinrichtung

Antriebsleistung	433kW / 580PS
Dieseltankinhalt	ca. 850ltr.
Hydrauliköltankinhalt	ca. 600ltr.

EMS Motorüberwachung
Flüssigkristallanzeige für Schmieröldruck, Kühlwassertemperatur,
Batteriespannung, Motordrehzahl, Betriebsstunden, Brennstoffverbrauch
und aktuelle Last.
Automatische Abschaltung bei: zu niedrigem Schmieröldruck und zu hoher
Kühlwassertemperatur.

Hydraulikanlage, Fabrikat Rexroth

Geschlossener Oelkreislauf des Hauptantriebs (Fahren und Brechen).
Offener Oelkreislauf für Fahrtrieb und alle Nebenantriebe.
Sehr grosszügig dimensionierte Luft Oelkühlanlage.
Eingebautes Hydraulikfiltersystem.

Kupplung, Pumpen, Motoren und Ventile grosszügig dimensioniert, mit
ausreichender Leistungsreserve.

Power Pack auf separatem Grundrahmen aufgebaut.

Pos. 2**Maschinenchassis mit Kettenfahrwerk D7**

Chassis in selbsttragender Blechkasten-Rahmenbauweise zur Aufnahme von Antriebsaggregat, Brecher, Aufgaberinne, Vorsiebmaschine, Förderbänder etc. in besonders verwindungssteifer Konstruktion.

In Spezialausführung für Eisenaustrag in Längsrichtung, inkl. Magnethalter. Chassisteil mit Magnethalter für Transport hydraulisch einklappbar.

Kettenlaufwerk mit zwei getrennten Hydromotorantrieben ausgelegt für engsten Wenderadius. Besonders gutes Handling der Anlage. Motoren gegenläufig steuerbar. Laufwerk mit automatischer, selbstnachstellender Laufwerksspannung. Laufwerksteile in handelsüblichen Standardabmessungen.

Pos. 3**Aufgabetrichter AM 130 FDR**

Aufgabetrichter in massiver Blech-Konstruktion und starker Verrippung. Feste Trichterwände aus verschleissfestem Stahlblech. Trichter auf Maschinenchassis verschraubt.

Einwurfbreite rückwandseitig	2'200mm
Einwurfbreite seitlich	4'000mm
Einwurfhöhe	3'850mm
Materialstärke	15mm
Inhalt	ca. 7m ³

Pos. 4**Aufgaberinne FA 1235 FDR**

Konstruktion aus stabilem Grundblech mit auswechselbaren Boden- und Seitenschleissblechen. Rinnentrogabmessung:

Breite	1'200mm
Länge	3'500mm

Antrieb durch Richterregler mit angebaurem Hydraulikmotor. Förderleistung stufenlos regelbar.

Funkfernsteuerung Aufgaberinne Ein/Aus, dass die Anlage z.B. von einem Pneulader aus bedient werden kann. Bis maximal 30m bedienbar.

Pos. 5**Vorsiebmaschine SV 1220**

Zweidecker-Vorsiebmaschine mit einer Siebneigung von 7° beim Oberdeck und 15° beim Unterdeck.

Breite	1'220 mm
Länge	2'000 mm

Oberdeck mit auswechselbarem Verschleissblech.
Form Belochung nach Kundenwunsch.

Unterdeck mit längsgespanntem Siebgitter. Wechselmöglichkeit mit Gummiabdeckung damit das Vorsiebmaterial via Bypass auf die Austragsrinne gelangt und somit mit dem gebrochenen Material ausgetragen wird.

Antrieb durch Einwellenunwuchterreger in Pendelrollenlager mit Fettschmierung. Direktantrieb mit angeflanschem Hydraulikmotor. Förderleistung stufenlos regelbar.

Funkfernsteuerung Vorsiebmaschine Ein/Aus, dass die Anlage z.B. von einem Pneuader aus bedient werden kann. Bis maximal 30m bedienbar.

Pos. 6**Förderband Seitenausrag-Vorsieb (Option) FB 6580**

Dieses Förderband dient dem Austrag des Vorsiebmaterials direkt auf Halde.

Das Förderband ist beidseitig unter der Vorsiebmaschine steckbar.

Gurtbreite	650mm
Achsabstand	8'000mm

Bauart in Blechkastenbauweise. Gummigurtqualität EP 250/3. Gummidecke 4+2mm. Beidseits auf die ganze Länge geschlossen mit Gummiabstreifer und Lochblechgitter als Handschutz. Innen- und Aussengurtabstreifer.

Antrieb mit Hydraulikmotor. Gurtgeschwindigkeit wählbar.

Pos. 7	Universal-Prallbrecher P 130	
	Einlauföffnung	1'270 x 925mm
	Hydraulisch vergrößerbar auf	1'270 x 1'100mm
	Schlagkreisdurchmesser	1'300mm
	Rotorbreite	1'255mm

Gehäuse mit integriertem Brechereinlauf, hydraulisch aufklappbar, rückwandseitig mit zwei Wartungstüren. Beide Prallschwingen sind im klappbaren Gehäuseteil. Seitlicher Deckel zur Brechspaltkontrolle. Brechereinlauf mit 2-fachen Kettenvorhang und 1-fachen Gummivorhang. Deckel mit einzelnen Schlitzern für Kettenvorhang.

Rotorkörper in Scheibenbauweise mit Hartverschleissauftrag. Mittels Ringspannsatz, leicht auswechselbar, kraft-schlüssig auf Rotorwelle befestigt. Rotorwelle in Pendelrollenlager Dm 180mm, mit Fettschmierung.

Zwei Prallschwingen in verstärkter Ausführung mit einzeln auswechselbaren Prallplatten aus Mangan-Hartstahl. Obere Prallschwinge über zwei Federn abgestützt und mit zwei Zugstangen verstellbar. Hintere Prallschwinge ist über hydraulisch betätigte Sicherheitsspaltverstelleinrichtung stufenlos verstellbar.

Seitenverschleissbleche aus verschleissfesten, einzeln auswechselbaren Platten.

Schlagleistengewicht 4x ca. 325kg. Wahlweise je nach Einsatz und Aufgabematerial in Keramik, Mangan und weiteren hochverschleissfesten Legierungen.

Keilriemenvorgelege, Profil 8 x SPC.

Antrieb mit Hydraulikmotor. Stufenlose Regulierung der Rotordrehzahl.

Pos. 8	Brecherauslaufkasten
	Bauart aus Stahlblech, verstärkt mit Verschleissblechen, mit Abdeckung und Einkleidung der Übergabestellen ohne Einschnürung in Materialflussrichtung.

Pos. 9 Austragsförderrinne F 1323

Die Rinne dient dem kontinuierlichen Brechmaterialaustrag und bildet einen optimalen Schutz des Austragsbandes beim Durchgang von Fremdkörpern wie Ankerstangen, Bohrstangen, Armierungseisen etc.

Rinnenbreite	1'300mm
Rinnenlänge	2'300mm

Rinnentrog mit auswechselbaren Verschleissblechen.

Antrieb mit Doppelunwuchterreger und angeflanschem Hydraulikmotor.

Pos. 10 Förderband Brecheraustrag FB 16104

Dieses Förderband dient dem Austrag des gebrochenen Materials und vorabgesiebten Materials auf die Siebmaschine.

Gurtbreite	1'600mm
Achsabstand	10'400mm

Bauart in Blechkastenbauweise. Gummigurtqualität EP 630/3. Gummidecke 6+2mm. Beidseits auf die ganze Länge geschlossen mit Gummiabstreifer und Lochblechgitter als Handschutz. Innen- und Aussengurtabstreifer.

Antrieb mit Hydraulikmotor. Gurtgeschwindigkeit wählbar.

Das Förderbandchassis mit Abwurfblechen ist im Bereich des Permanentmagneten (Magnetauswurf) nicht magnetisierbar. Konstruktion mit rostfreien Blechen.

Pos. 11 Permanentmagnet-Eisenabscheider

Der Permanentmagnet ist in Längsrichtung über dem Förderband Brecheraustrag montiert. Der Eisenaustrag erfolgt in Längsrichtung bei der Materialübergabe vom Förderband Brecheraustrag auf die Siebmaschine.

Antrieb mit Hydraulikmotor.

Abwurf- und Gleitbleche sind nicht magnetisierbar.

Pos. 12 Siebmaschine S 1850

1-Deck Siebmaschine (Option 2-Deck) mit einer Siebneigung von 18°.

Siebbreite	1'800mm
Sieblänge	5'000mm
Siebfläche	9m ²

Antrieb durch Einwellenunwuchterreger in Pendelrollenlager mit Fettschmierung. Direktantrieb mit angeflanschem Hydraulikmotor. Förderleistung stufenlos regelbar.

Pos. 13 Förderband Hauptaustrag (Band unter Sieb) FB 14104

Dieses Förderband dient dem Austrag des gesiebten Materials auf die Halde.

Gurtbreite	1'400mm
Achsabstand	10'400mm

Bauart in Blechkastenbauweise. Gummigurtqualität EP 400/3. Gummidecke 4+2mm. Beidseits auf die ganze Länge geschlossen mit Gummiabstreifer und Lochblechgitter als Handschutz. Innen- und Aussengurtabstreifer.

Antrieb mit Hydraulikmotor. Gurtgeschwindigkeit wählbar.

Pos. 14 Querband-Oberdeck Überkorn FB 6522

Dieses Förderband dient dem seitlichen Austrag des Überkorns vom Oberdeck der Siebmaschine auf das Förderband Überkornrückführung.

Gurtbreite	650mm
Achsabstand	2'200mm

Bandchassis mit Trellpack-Elementen. Gummigurtqualität EP 250/2. Gummidecke 4+2mm. Beidseits auf die ganze Länge geschlossen mit Gummiabstreifer und Lochblechgitter als Handschutz. Innen- und Aussengurtabstreifer.

Antrieb mit Hydraulikmotor. Gurtgeschwindigkeit wählbar.

Pos. 15**Förderband Überkornrückführung FB 6582**

Dieses Förderband dient der Rückführung des Überkorns in den Aufgabetrichter.

Das Förderband Überkornrückführung ist auf einer stabilen Drehkonsole 180° hydraulisch schwenkbar.

Gurtbreite	650mm
Achsabstand	8'200mm

Bauart in Blechkastenbauweise. Gummigurtqualität EP 250/2. Pfeilnockengurt mit Gummidecken 3+1.5mm. Beidseits auf die ganze Länge geschlossen mit Gummiabstreifer und Lochblechgitter als Handschutz. Innen- und Aussengurtabstreifer.

Antrieb mit Hydraulikmotor. Gurtgeschwindigkeit wählbar.

Pos. 16**GIGA-Siebeeinheit in 2-Deck Ausführung (Option)****Förderband FB 6580 (Bananenband)**

Dieses Förderband dient dem Austrag des gesiebten Materials vom Unterdeck auf die Halde.

Gurtbreite	650mm
Achsabstand	8'000mm

Bauart in Blechkastenbauweise. Gummigurtqualität EP 250/3. Gummidecke 4+2mm. Beidseits auf die ganze Länge geschlossen mit Gummiabstreifer und Lochblechgitter als Handschutz. Innen- und Aussengurtabstreifer.

Antrieb mit Hydraulikmotor. Gurtgeschwindigkeit wählbar.

Optionen:**Pos. 17 Funkfernsteuerung (Option)**

- Funkfernsteuerung Fahren
- Funkfernsteuerung Kettenvorhang Auf/Ab
- Funkfernsteuerung Obere Prallwand Auf/Ab
- Funkfernsteuerung Vibrations-Austragsförderrinne und Förderband Brecherausstrag Ein/Aus
- Funkfernsteuerung Aufgaberinne mit Potiregler

Pos. 18 Luftkompressoranlage (Option)

Kompressor mit Kühlschlange, 2 Stück Luftkessel, Manometer, Druckreduzierventil, Ablassventil, etc. für Wartungsarbeiten wie z.B. Reinigung des Luftfilters oder anderer Anlagenteile.

Luftmenge Luftkompressor

0,34m³/min

Druck

ca. 120psi = 8bar

Inhalt Luftkessel

60ltr.

Pos. 19.1 Wasserbesprühung (Option)

Ohne Wassertank, ohne Wasserpumpe. Mit Wasserdüsen im Bereich des Brechereinlaufs und Brecherauslauf zur Verminderung der Staubentwicklung.
Mit Wasseranschluss.

Pos. 19.2 Wasserbesprühung (Option)

Ohne Wassertank, mit Wasserpumpe. Mit Wasserdüsen im Bereich des Brechereinlaufs und Brecherauslauf zur Verminderung der Staubentwicklung.
Mit Wasseranschluss.

doppelt

Pos. 20 Beleuchtung (Option)

4 Stück LED-Scheinwerfer mit Halterung. Die Halterung ist höhenverstell- und drehbar.

TECHNISCHE DATEN

GIPOREC R 130 FDR GIGA spezial

Anlage:	Brechanlage	
	Transportbreite	3'450mm
	Transportlänge	ca. 20'000mm
	Transporthöhe	3'850mm
	Aufgabehöhe	3'850mm
	Arbeitshöhe	ca. 6'000mm
	Gewicht	ca. 75'000kg
	Siebeinheit	
	Gewicht	ca. 15'000kg
	Anlage komplett	
Gesamtgewicht	ca. 90'000kg	
Prallbrecher:	Brechleistung*	bis 450t/h

- * Die Brechleistung, der Schlagleistenverbrauch und der Dieserverbrauch sind abhängig von der Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials, der Aufgabestückgrösse und des geforderten Endkorns.

Der Hersteller behält sich technische Änderungen vor.
